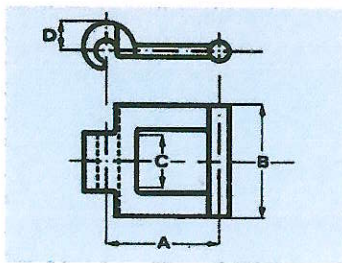
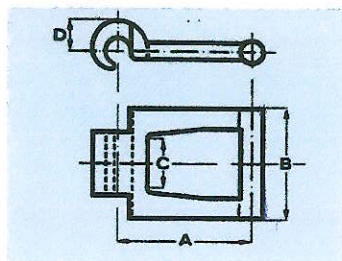


LÄNKTYPER

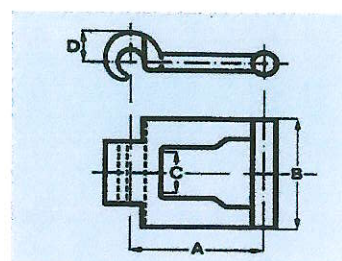
A



B



C

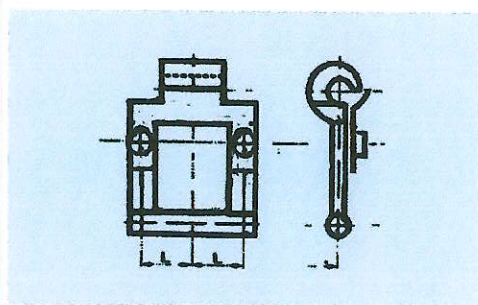


DIMENSIONER ARBETSLASTER VIKTER

Kedja nr	Länk typ	Dimensioner i mm				Antal länkar per m	Arbetslast Kg	Vikt kg/m	Medelbrottlast ca N
		A	B	C	D				
55	A	41.7	36.5	16.5	10.5	24.0	500	1.35	25 000
57	A	59.0	48.0	24.0	10.5	16.9	700	1.55	34 000
62	A	41.7	42.5	20.5	10.5	24.0	600	1.60	30 000
72 1/2	B	42.2	52.0	24.0	10.5	23.7	650	2.00	33 000
74	A	60.6	65.0	28.0	15.7	16.5	1 350	3.80	65 000
78	B	67.1	70.0	28.0	12.5	14.9	1 200	3.15	50 000
103	C	78.5	87.0	32.0	17.7	12.7	1 900	5.75	75 000

KOPPLINGSLÄNKAR

Till alla kedjedimensioner finns kopplingslänkar som används när det inte är möjligt att koppla ihop kedjan på vanligt sätt, till exempel om den är hårt sträckt och inte kan släppas efter.



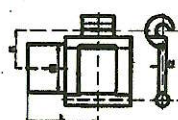
FÄSTLÄNKAR

FÄSTLÄNKAR

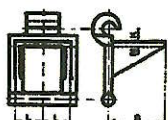
Fästlänkar kan i regel levereras från lager. Länkarna har normalt inte befästningshål, men kan levereras borrarade om kunden så önskar. Andra typer av fästlänkar kan tillverkas efter ritning och offereras på begäran.

* Länktypen levereras kopplad med en standardlänk.

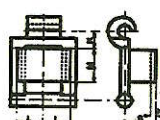
** Länktypen levereras kopplad med två standardlänkar.



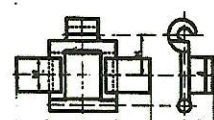
A1



* C1



** E1



K1

Kedja nr

	55	57	62	72 1/2	74	78	103
K	24	32	24	24	33	37	39
L	40	60	51	51	70	80	88
M	25	40	30	30	40	40	50
N	3	5	5	5	6	6	6

Kedja nr

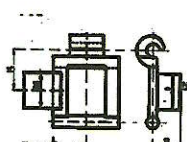
	55	57	62	72 1/2	74	78	103
K	7	7	7	7	9	9	9
L	15	20	18	22	26	29	35
N	3	3	3	3	5	5	5
S	32	42	32	32	53	53	74

Kedja nr

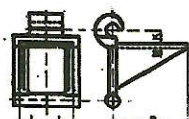
	55	57	62	72 1/2	74	78	103
K	11	15	11	11	17	17	24
L	15	20	18	22	26	29	35
M	20	30	20	20	30	30	35
N	3	3	3	3	5	5	5
S	18	25	20	20	26	26	35

Kedja nr

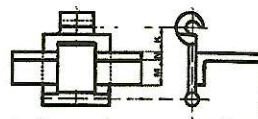
	55	57	62	72 1/2	74	78	103
K	24	32	25	25	34	37	44
L	35	50	42	44	61	64	75
M	20	30	20	20	30	30	35
N	3	5	5	5	6	6	6
S	13	17	17	17	20	22	22



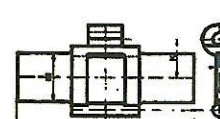
A9



* C2



* F1



K5

Kedja nr

	55	57	62	72 1/2	74	78	103
K	24	32	25	25	34	37	44
L	35	50	39	39	61	61	73
M	20	30	20	20	30	30	35
N	3	5	5	5	6	6	6
S	17	17	17	17	22	22	22

Kedja nr

	55	57	62	72 1/2	74	78	103
K	7	7	7	7	9	9	9
L	15	20	18	22	26	29	35
N	3	3	3	3	5	5	5
S	42	55	42	42	103	103	104

Kedja nr

	55	57	62	72 1/2	74	78	103
K	13	16	13	13	16	20	32
L	31	45	40	42	50	55	58
M	15	25	15	15	25	25	30
N	5	5	5	5	6	6	6
S	40	45	40	40	45	50	60

Kedja nr

	55	57	62	72 1/2	74	78	103
K	24	32	24	24	33	37	39
L	35	55	44	44	62	62	80
M	25	40	30	30	40	40	50
N	3	5	5	5	6	6	6
S	1.5	2.5	2.5	2.5	3	3	3

De i tabell på sidan 4 angivna hjulen, kan i regel levereras från lager. Standardmaterialet är gjutjärn och hjulen lagerföres med förborrat axelhål.

DELNINGS-, TOPP OCH FOTDIAMETER

Nedanstående uppgifter lämnas som upplysning till de kunder, som föredrar att tillverka hjulen själva.

Delningsdiametern erhålles ur formeln:

$$\emptyset d = \frac{\text{länkens delning}}{\sin \frac{180^\circ}{\text{antal tänder}}}$$

På denna sida finns en tabell över delningsdiametern för tandantal från 6 till 30, uträknade enligt ovanstående formel.

Toppdiametern $\emptyset t$. Vanligen väljes $\emptyset t = \emptyset d + 2x$ rygghöjden D (se nedanstående tabell).

Fotdiametern $\emptyset f$. $\emptyset f = \emptyset d - 2xD$.

TANDFORM

Välj tandbredden E enligt tabellen. Ju färre antal tänder, desto större bör E väljas. Radien R erhålles ur tabellen. Överstiger antalet tänder det i tabellen angivna, göres $R=0,17x\emptyset d$. R skall utgå från en cirkel med diametern $\emptyset b=0,95x\emptyset d$. Radien S utgår från fotcirkeln.

Kedja nr	D	E	R		r	C	F
			Max antal tänder				
55	10.5	16-12	13	31	7	16.5	9
57	10.5	28-20	15	49	7	24	14
62	10.5	16-12	13	31	7	20.5	12
72 1/2	10.5	16-12	13	32	7	24	14
74	15.7	23-17	13	45	10	28	16
78	12.5	30-22	14	55	8	28	16
103	17.7	33-24	14	61	12	32	19

NAVDIAMETERN

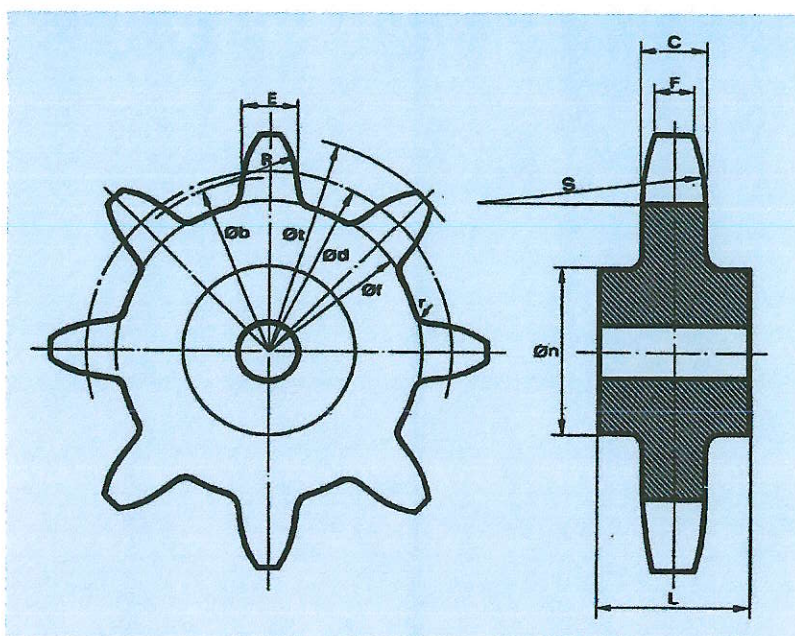
Navdiametern, $\emptyset n$, visas i följande tabell (mått i mm).

Kedja nr	Antal tänder				
	8	10	11	12	14
55, 62	50	60	70	70	80
57	60	75	75	75	75
74	75	75	75	75	80
78	75	75	75	85	85

NAVLÄNGDEN L är 15-20 mm minder än navdiametern. Exakt uppgift lämnas på begäran.

DELNINGSDIAMETER I MM

Antal tänder	55	57	62	Kedja nr 72 1/2	74	78	103
Delningsdiameter i mm.							
6	83.4	118.0	83.4	84.4	121.2	134.2	157.0
7	96.1	136.0	96.1	97.3	139.7	154.6	180.9
8	109.0	154.2	109.0	110.3	158.4	175.3	205.1
9	121.9	172.5	121.9	123.4	177.2	196.2	229.5
10	134.9	190.9	134.9	136.6	196.1	217.1	254.0
11	148.0	209.4	148.0	149.8	215.1	238.2	278.6
12	161.1	228.0	161.1	163.0	234.1	259.3	303.3
13	174.2	246.5	174.2	176.3	253.2	280.4	328.0
14	187.4	265.1	187.4	189.6	272.3	301.5	352.8
15	200.6	283.8	200.6	203.0	291.5	322.7	377.6
16	213.7	302.4	213.7	216.3	310.6	343.9	402.4
17	226.9	321.1	226.9	229.7	329.8	365.2	427.2
18	240.1	339.8	240.1	243.0	349.0	386.4	452.1
19	253.3	358.5	253.3	256.4	368.2	407.7	476.9
20	266.6	377.2	266.6	269.8	387.4	428.9	501.8
21	279.8	395.9	279.8	283.1	406.6	450.2	526.7
22	293.0	414.6	293.0	296.5	425.8	471.5	551.6
23	306.2	433.3	306.2	309.9	445.0	492.8	576.5
24	319.5	452.0	319.5	323.3	464.3	514.1	601.4
25	332.7	470.7	332.7	336.7	483.5	535.4	626.3
26	346.0	489.5	346.0	350.1	502.8	556.7	651.3
27	359.2	508.2	359.2	363.5	522.0	578.0	676.2
28	372.4	527.0	372.4	376.9	541.2	599.3	701.1
29	385.7	545.7	385.7	390.3	560.5	620.6	726.1
30	398.9	564.4	398.9	403.7	579.7	641.9	751.0



KEDJEHJUL

Kedjehjul med de flesta förekommande tandantal kan levereras till samtliga kedjedimensioner. Standardmaterialet är gjutjärn. De lagerförda hjulen har förborrat axelhål.

Kedja nr		Antal tänder					
55, 62		8*	10	11**	12*	14*	16
57	6	8	10		12	14	
74	6	8	10		12		
78	6	7	8**	10	12		
103	6						

* Dessa hjul finns med symmetriskt eller osymmetriskt nav.

Övriga hjul har i standardutförande symmetriskt nav.

** Dessa hjul har osymmetriskt nav.

KEDJEPRODUKTER AV HÖG KVALITET OCH MED NOGGRANT KONTROLLERADE EGENSKAPER

Allt ingående råmaterial kontrolleras med stor noggrannhet och en fortlöpande kontroll utförs under alla steg i tillverkningen. Förutom provbelastning, mått- och okulärkontroll i anslutning till produktionen, kontrollerar vi i vårt materiallaboratorium materialsammansättning, värmebehandling och brotthållfasthet. De arbetslaster, som finns angivna i tabellen på föregående sida, är tilltagna med god säkerhetsmarginal.

RÅD FÖR MONTERING

PÅLÄGGNING PÅ KEDJEHJULEN

Lägg på kedjan så att hakens öppna sida kommer utåt. Kedjan kan drivas i båda riktningarna, men slitaget på kedjehjulet blir minst, om haken går sist. Om transportören arbetar i finkornigt, slitande material, nöts kedjan minst om haken går först.

AXELAVSTÅNDET

Avståndet mellan axlarna bör helst vara ställbart. Det går också att ta upp kedjans sträckning med en spännrulle. Om axelavståndet inte kan justeras, underlättas ihopkopplingen med hjälp av speciella kopplingslänkar.

KEDJEHJULENS LAGRING

Om två eller flera kedjor arbetar parallellt med samma drivande axel, bör de drivande hjulen ha lager som är oberoende av varandra. Därigenom undviker man spänningar i kedjorna.

KEDJANS HASTIGHET

Ju större delning och ju mindre antal tänder hjulet har, desto långsammare bör kedjan gå. Nedanstående hastigheter i meter per minut bör helst ej överskridas

Kedja nr	Antal tänder på kedjehjul						
	9	10	11	12	13	14	15
55	91	105	117	128	150	170	195
57	78	89	100	109	130	150	167
62	91	105	117	128	150	170	195
72 1/2	90	104	116	127	149	169	194
74	77	87	97	107	128	148	165
78	72	82	92	101	121	140	157
103	64	72	80	88	108	128	150

